

ภาคผนวก ข-13

หนังสือยืนยันการดำเนินการเก็บหนังสือปฏิญญา
มูลฝอยจากเทศบาลตำบลมะขามคู่



ที่ รบ ๕๓๖๐๔/ส.๓๖

สำนักงานเทศบาลตำบลมะขามคู่
ถนนหลวงหมายเลข ๓๖
กิ่งอำเภอนิคมน้ำพูน รบ ๒๑๑๘๐

๑๘ สิงหาคม ๒๕๕๕

เรื่อง ยินยนาการเก็บขยะ

เรียน กรรมการบริหาร บริษัท ไอ.พี.พี. (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไอ.พี.พี. (ประเทศไทย) จำกัด ลว. ๑ สิงหาคม ๒๕๕๕

ตามที่บริษัท ไอ.พี.พี. (ประเทศไทย) จำกัด ได้ประกาศเป็นเขตอุตสาหกรรมไปแล้วนั้น และมีความประสงค์ขอให้เทศบาลตำบลมะขามคู่ยื่นยันขอรับการเข้ามาเก็บสิ่งปฏิกูลมูลฝอยภายในโรงงานที่อยู่เขตอุตสาหกรรม ไอ.พี.พี. (ประเทศไทย) จำกัด นั้น

เทศบาลตำบลมะขามคู่ กิ่งอำเภอนิคมน้ำพูน จังหวัดระยอง ขอยืนยันว่า เทศบาลตำบลมะขามคู่มีความยินดีที่จะเข้าไปดำเนินการรับเก็บสิ่งปฏิกูลมูลฝอยในโรงงานที่อยู่ในเขตอุตสาหกรรม ไอ.พี.พี. (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อเป็นการอำนวยความสะดวกด้านสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐานเกี่ยวกับทางด้านสาธารณูปโภคตามความประสงค์ของทางบริษัท ไอ.พี.พี. (ประเทศไทย) จำกัด ในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นายวุฒิชัย พุ่มเหรียญ)

รองนายกเทศมนตรีตำบลมะขามคู่ ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีตำบลมะขามคู่

งานสาธารณสุข

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๓๘๕๑-๓๑๕๕

โทรสาร ๐-๓๘๕๕-๓๖๘๕

ภาคผนวก ข-14

เอกสารยืนยันดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัด
น้ำเสียให้แล้วเสร็จก่อนอนุญาตให้โรงงาน
เข้ามาจัดตั้งและเปิดดำเนินการ



บริษัท ไอ. พี. พี. (ไทยแลนด์) จำกัด
I.P.P. (THAILAND) COMPANY LIMITED.

770 หมู่ 6 ถนนเทพารักษ์ ต.เทพารักษ์ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270
770 MU 6 TEPARAK ROAD, TEPARAK, SAMUTPRAKARN 10270, THAILAND
Tel. 02-3835692-7, 02-3836599, Fax 02-3836599 ต่อ 201, 333

หนังสือยืนยันการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย

ข้าพเจ้า บริษัท ไอ.พี.พี. (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ประกอบการจัดตั้งเขตอุตสาหกรรมไอพีพี ตั้งอยู่ในเขตตำบลมะขามคู่ กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ขอยืนยันต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า จะดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียพื้นที่เขตอุตสาหกรรมโซน D ให้แล้วเสร็จ ก่อนการอนุญาตให้โรงงานเข้ามาจัดตั้งและเปิดดำเนินการในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมไอพีพี

ให้ไว้ ณ วันที่ 8. พฤศจิกายน 2550



ลงชื่อ วิฑูรย์ วัฒนกุล

ชำนาญ วิฑูรย์

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไอ.พี.พี. (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวก ข-15

เอกสารคำนวณปริมาณน้ำเสียของโครงการ

การคำนวณปริมาณน้ำเสียของโครงการ

3. กรณีเลือกใช้กำหนด (Design Criteria)

ปริมาณน้ำเสียใช้เกณฑ์ 80% ของปริมาณน้ำใช้ การรั่วซึมของถังผกอน้ำเสีย 2%

3.1. จำนวนปริมาณน้ำเสีย

เนื่องจากพื้นที่เขตอุตสาหกรรม Zone B และ C กำหนดเป็นพื้นที่เขตอุตสาหกรรมประเภทน้ำเสีย
ปริมาณน้ำเสียทั้งโครงการมีดังนี้

- พื้นที่เขตอุตสาหกรรม Zone B	$106,54 \times 7 \times 0.8 =$	593.8	ลบม./วัน
-------------------------------	--------------------------------	-------	----------

- พื้นที่เขตอุตสาหกรรม Zone D	$167.04 \times 7 \times 0.8 =$	931.4	ลบม./วัน
-------------------------------	--------------------------------	-------	----------

รวมปริมาณน้ำเสียเขตอุตสาหกรรมทั้งโครงการ	$593.8 + 931.4 \times 1.02 =$	1,574	ลบม./วัน
--	-------------------------------	-------	----------

แยกแยะน้ำปัดเป็น 3 Plant ตามสภาพที่ตั้งของบ่อเก็บเขตอุตสาหกรรมและโดยถนนสาย 337E

Plant A สำหรับเขตอุตสาหกรรม Zone B มี Capacity 600-700 ลบม./วัน

Plant B สำหรับเขตอุตสาหกรรม Zone D มี Capacity 1,000 ลบม./วัน

รวม 3 Plant 1,700 ลบม.

การคำนวณระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ข้อมูลเบื้องต้นในการออกแบบ

ปริมาณน้ำเสีย	=	100% ของน้ำใช้	
น้ำใช้รวมเข้าแหล่งท่อ	=	2% ของปริมาณน้ำเสีย	
ปริมาณน้ำใช้	=	5	ลบ.ม./วัน/วัน

2. ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน

พื้นที่เขตอุตสาหกรรม Zone B	=	105.26	ไร่
พื้นที่เขตอุตสาหกรรม Zone D	=	162.27	ไร่
ปริมาณน้ำเสีย Zone B	=	$105.26 \times 0.6 \times 1.02$	
	=	601.25	ลบ.ม./วัน
ค่าปริมาณน้ำเสียที่ใช้ของระบบ	=	700.00	ลบ.ม./วัน
ปริมาณน้ำเสีย Zone D	=	$162.27 \times 0.6 \times 1.02$	
	=	926.86	ลบ.ม./วัน
ค่าปริมาณน้ำเสียที่ใช้ของระบบ	=	1000.00	ลบ.ม./วัน
Peak Factor	=	3	
Influent BOD	=	500	mg/l
Influent SS	=	250	mg/l
pH	=	5.9	
Effluent BOD	=	20	mg/l
Effluent SS	=	50	mg/l

3. การคำนวณของถังตกตะกอน

3.1 พื้นที่เขตอุตสาหกรรม Zone B

3.1.1 บ่อสูบน้ำเสีย (Lift station)

Q	=	700	ลบ.ม./วัน
Z	=	Starting frequency of pump	
	=	5	times/hr
Design Peak Factor	=	3	
Min Storage Volume	=	$Q \times \text{Peak} / Z$	
	=	4.373	ลบ.ม.
เลือกขนาด ถัง	=	2	ลบ.ม.
ยาว	=	2.5	ลบ.ม.
ลึก	=	1	ลบ.ม.
Free board	=	> 1.5	ลบ.ม.
ปริมาณน้ำ	=	5	ลบ.ม.
เลือกเครื่องสูบน้ำเสียขนาด 700 ลบ.ม./วัน จำนวน 3 ชุด (ค่าความ = 1 อัตรา = 2)			

3.1.2. รางคัดกรวดหยาบ (Grit Chamber)

ความเร็วรอบน้ำเสียที่ไหล (Vh)	=	0.25	ม./วินาที
ความเร็วในการเคลื่อนที่ของน้ำ (Vs)	=	0.01	ม./วินาที
ความลึกของน้ำในถัง	=	0.7	พาดของความกว้าง
พื้นที่หน้าตัดของถัง	=	0.03	ตร.ม.
เลือกขนาด กว้าง	=	0.5	ม.
ยาว	=	10	ม.
ลึก	=	0.35	ม.
Free board	=	0.3	ม.
พื้นที่หน้าตัดจริง	=	0.175	ตร.ม.
เวลาที่กักน้ำ	=	3.60	นาที

3.1.3. ถังปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Tank)

Retention Time	=	12	hr
Volume Require	=	350	ลบ.ม.
เลือกขนาด กว้าง	=	10	ม.
ยาว	=	15	ม.
ลึก	=	2.5	ม.
Free board	=	0.3	ม.
พื้นที่หน้าตัดจริง	=	375	ลบ.ม.

3.1.4. ถังปรับสภาพกรด-ด่าง (Neutralization Tank)

Retention Time	=	5	min
Volume Require	=	2	ลบ.ม.
เลือกขนาด กว้าง	=	1.2	ม.
ยาว	=	1.2	ม.
ลึก	=	1.5	ม.
Free board	=	0.4	ม.
พื้นที่หน้าตัดจริง	=	2.15	ลบ.ม.

เลือกใช้เครื่องกวนผสม ขนาด 1.5 kW ชนิด propeller ความเร็วรอบ 300 รอบ/นาที

3.1.5. ถังเติมอากาศ (Aeration Tank)

Kinetic Parameter ในการออกแบบ ระบบตะกอนแขวนลอย (Activated Sludge)

μ	=	0.5	mg MLVSS / mg BOD ₅
k_d	=	0.06	d ⁻¹
Y_p	=	0.6	mg MLVSS / mg BOD ₅
MLVSS	=	3,000	mg/l
MLSS	=	4,000	mg/l
MLSSsaturated	=	10,000	mg/l
Q	=	700	ลบ.ม./d
BOD influent	=	500	mg/l
BOD effluent	=	20	mg/l
BOD removed	=	480	mg/l
Food	=	BODrem * Flow	
	=	336	kg/d
F/M	=	0.15	
M	=	2,240	kg
Volume require	=	748.87	ลบ.ม.
เลือกขนาด กว้าง	=	12	ม.
ยาว	=	24	ม.
ลึก	=	2.6	ม.
Free board	=	0.4	ม.
พื้นที่หน้าตัดจริง	=	748.8	ลบ.ม.

อัตราการทิ้งกากของ Excess Sludge Rate)

Excess Sludge Rate	=	$(V_{sd} \cdot BOD_{removed}) / (K_d \cdot mass)$	
	=	67	kgVSS/d
	=	90	kgSS/d
	=	8.95	cu m/d

ความถี่ของการเติมอากาศ

BOD_0 / BOD_5	=	0.65	
Oxygen Requirement	=	$(BOD_{rem} / (BOD_0 / BOD_5)) - 1.42 \cdot \text{excess sludge} = 4.1 \cdot THN \cdot Q$	
	=	398.69	kgO ₂ /d
	=	16.61	kgO ₂ /hr
Safety Factor	=	1.20	
ความถี่ของการเติมอากาศ	=	29.90	hr

เลือกถังเติมอากาศชนิด Low Speed Surface Aerator

อัตราการเติมอากาศ	=	1.5	kgO ₂ /hp.hr
ขนาดถังเติมอากาศ	=	19.93	hp
เลือกถังเติมอากาศจำนวน	=	2	ถัง
ขนาด	=	10	hp
ความถี่	=	20	hr

3.1.6 ถังตกตะกอน (Clarifier)

Surface Overflow Rate	=	0.6	cu m / sq m.hr
Flowrate	=	29	cu m/hr
Area Require	=	48.61	sq m
Quantity	=	1	unit
Area tank	=	48.61	sq m/tank
diameter ฟิลล์จังก์	=	7.87	m

เลือก circular clarifier

diameter	=	8.00	m
ความลึกน้ำ	=	3	m
Free board	=	0.3	m

3.1.7 ถังเก็บกากของ (Sludge Storage / Thickening Tank)

Retention Time	=	2	วัน
Volume Require	=	17.9	cu m
เลือกขนาด กว้าง	=	2.5	m
ยาว	=	3	m
ลึก	=	2.7	m
Free board	=	0.3	m
พื้นที่ใช้สอย	=	23.25	sq.m

Thickening Sludge

Concentration	=	2	%
---------------	---	---	---

3.1.8 ถังตากกากของ (Sludge Drying Bed)

Excess Sludge	=	90	kg/d
Concentration	=	2	%
volume to excess	=	4	cu.m / วัน
Sludge Over Lay	=	0.25	m
จำนวนถังตากกากของ	=	5	ถัง
พื้นที่ตากกากของ	=	3.58	sq.m
เลือกขนาด กว้าง	=	1.6	m
ยาว	=	2.5	m
ลึก	=	1.3	m
Free board	=	0.3	m
พื้นที่ใช้สอย	=	3.75	sq.m

โครงการพัฒนาระบบบำบัดน้ำเสีย (B.O.L.)

3.1.9 ถังสัมผัสคลอรีน (Chlorine Contact Tank)

เลือกชนิด Around the buffle tank. กำหนดด้วยหลักการทางเคมีดังนี้

Retention Time	=	15	นาที
Volume Require	=	7	cu.m.
เลือกขนาด กว้าง	=	2	ม.
ยาว	=	2	ม.
ลึก	=	2.2	ม.
Free board	=	0.3	ม.
ปริมาณจริง	=	8.3	ลบ.ม.

3.1.10 บ่อคั่ง (Polishing Pond)

Retention Time	=	1	วัน
Addition Storage	=	3	วัน
Volume Require	=	2,800	cu.m. (700 x (1+3))
เลือกขนาด กว้างเฉลี่ย	=	25	ม.
ยาวเฉลี่ย	=	50	ม.
ความลึกน้ำ	=	2.4	ม.
Free board	=	0.5	ม.
ปริมาณจริง	=	3000	ลบ.ม. > 2,100 ลบ.ม. OK

3.2 ระบบท่อส่งน้ำรวม Zone D

3.2.1 บ่อสูบน้ำเริ่ม (Lift station)

Q	=	1,000	cu.m./d
Z	=	Starting frequency of pump	
	=	5	time/hr
Design Peak Factor	=	3	
Mini Storage Volume	=	$Q \times \text{Peak} / 42$	
	=	6.25	cu.m
เลือกขนาด กว้าง	=	2.5	ม.
ยาว	=	3	ม.
ลึก	=	1	ม.
Free board	=	> 1.5	ม.
ปริมาณจริง	=	7.5	ลบ.ม.

เลือกเครื่องสูบน้ำเริ่มขนาด 1000 ลบ.ม./วัน จำนวน 3 ชุด (กว้างบ = 1, ลึกบ่อ = 2)

3.2.2 ทางดักกรวดทราย (Grit Chamber)

ความเร็วของน้ำในท่อไหล (Vh)	=	0.25	ม./วินาที
ความเร็วในการตกตะกอน (Vs)	=	0.01	ม./วินาที
ความเร็วของน้ำในทาง	=	0.7	เท่าของความเร็ว
พื้นที่หน้าตัดทางที่ต้องการ	=	0.05	ตร.ม.
เลือกขนาด กว้าง	=	0.5	ม.
ยาว	=	10	ม.
ลึก	=	0.35	ม.
Free board	=	0.3	ม.
พื้นที่หน้าตัดจริง	=	0.175	ตร.ม.
เวลาที่ตกน้ำ	=	2.52	นาที

3.2.3 ถังปรับสภาพน้ำเริ่ม (Equalization Tank)

Retention Time	=	12	hr
Volume Require	=	500	cu.m
เลือกขนาด กว้าง	=	15	ม.
ยาว	=	15	ม.
ลึก	=	2.5	ม.
Free board	=	0.3	ม.
ปริมาณจริง	=	562.5	ลบ.ม.

3.2.4 ถังปรับสภาพกรด-ด่าง (Neutralization Tank)

Retention Time	=	5	min
Volume Required	=	3	cum m
เลือกขนาด ถัง	=	1.5	m
ยาว	=	1.5	m
ลึก	=	1.5	m
Free board	=	0.4	m
ใช้มอเตอร์	=	3.375	kw/m
เลือกมอเตอร์ขนาด 3.3 kw ใช้ propeller ความเร็วรอบ 300 รอบ/นาที			

3.2.5 ถังเติมอากาศ (Aeration Tank)

Kinetic Parameter ในถังเติมอากาศแบบ ระบบตะกอนแขวนลอย (Activated Sludge)

μ	=	0.6	mg MLVSS /mg BOD-d
K_d	=	0.06	d ⁻¹
Y_d	=	0.6	mg MLVSS /mg BOD-d
MLVSS	=	3,000	mg/l
MLSS	=	4,000	mg/l
MLSS คงที่พอเหมาะ	=	10,000	mg/l
Q	=	1,000	cum m/d
BOD influent	=	500	mg/l
BOD effluent	=	20	mg/l
BOD removed	=	480	mg/l
Food	=	BODrem * Flow	
	=	480	kg/d
F/M	=	0.16	
M	=	3,200	kg
Volume Required	=	1,066.67	cum m
เลือกขนาด ถัง	=	15	m
ยาว	=	30	m
ลึก	=	2.5	m
Free board	=	0.4	m
ใช้มอเตอร์	=	1,170	kw/m

อัตราการทิ้งตะกอน Excess Sludge Rate)

Excess Sludge Rate	=	(Yd*BODremoved)/(Kd*mass)	
	=	88	kg VSS/d
	=	12%	kg VSS/d
	=	12.2	cum m/d

ความต้องการออกซิเจน

BOD_0/BOD_{∞}	=	0.88	
Oxygen Requirement	=	(BODrem)/(BOD ₀ /BOD _{∞}) * 1.42 * excess sludge + 4.31 * VSS/d	
	=	569.56	kg O ₂ /d
	=	23.73	kg O ₂ /hr
Safety Factor	=	1.50	
ความต้องการออกซิเจน	=	42.70	hp
เลือกเครื่องเติมอากาศแบบ Low Speed Surface Aerator			
เลือกการเติมอากาศ	=	1.5	kg O ₂ /hp/hr
ขนาดเครื่องเติมอากาศ	=	28.48	hp
เลือกเครื่องเติมอากาศขนาด	=	2	hp/d
ขนาด	=	15	hp
แรงม้ารวม	=	30	hp

โครงการพัฒนาระบบบำบัดน้ำเสีย (B.O.L.)

3.2.6 ถังตกตะกอน (Clarifier)

Surface Overflow Rate	=	0.6	cum / sq m.hr
Flow rate	=	42	cum / hr
Area Require	=	69.44	sq m
Quantity	=	1	Unit
Area/tank	=	69.44	sq m / tank
diameter	=	9.40	m
Non-circular clarifier			
diameter	=	10.00	m
ความลึกน้ำ	=	3	m
Free board	=	0.3	m

3.2.7 ถังกักเก็บตะกอน (Sludge Storage / Thickening Tank)

Retention Time	=	2	hr
Volume Require	=	25.6	cum
ความสูง น้ำ	=	3.5	m
วง	=	3.5	m
ด้าน	=	2.5	m
Free board	=	0.3	m
ความลึกน้ำ	=	30.63	cum

Thickening Sludge

Concentration	=	2	%
---------------	---	---	---

3.2.8 เตียงตากตะกอน (Sludge Drying Bed)

Excess Sludge	=	128	kg/d
Concentration	=	2	%
Volume to excess	=	6	kg/d / 100
Sludge Over Lay	=	0.25	m
ความยาวเตียงตาก	=	6	m
พื้นที่ตาก	=	6.12	sq m
ความสูง น้ำ	=	1.5	m
วง	=	3	m
ด้าน	=	1.5	m
Free board	=	0.3	m
ความลึกน้ำ	=	5.4	cum

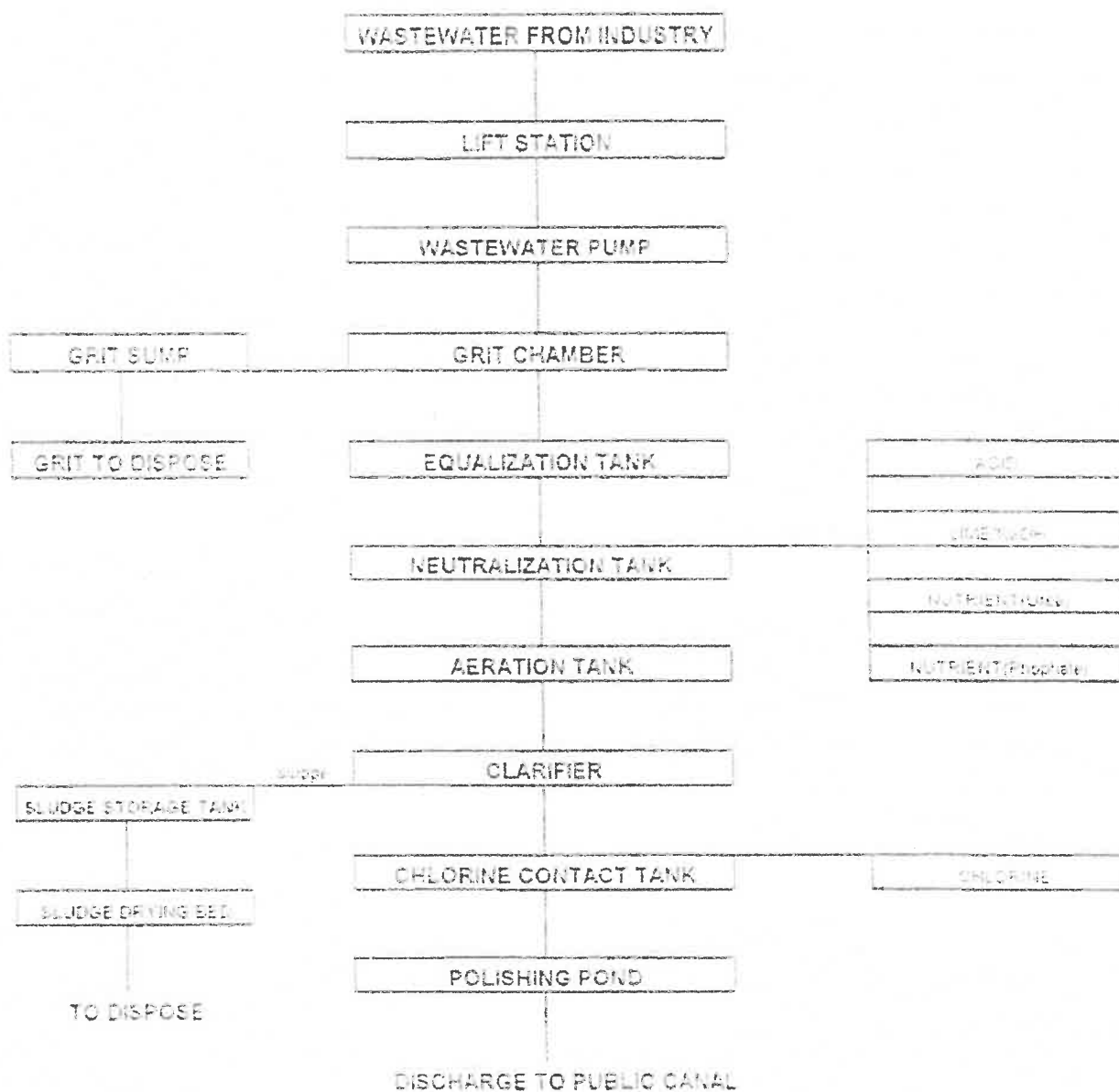
3.2.9 ถังคลอรีน (Chlorine Contact Tank)

ถังคลอรีน Around the buffer tank ที่รวมน้ำจากถังตกตะกอนและถังกรอง

Retention Time	=	15	min
Volume Require	=	10.42	cum
ความสูง น้ำ	=	2	m
วง	=	2	m
ด้าน	=	2.3	m
Free board	=	0.3	m
ความลึกน้ำ	=	2.6	cum

3.2.10 บ่อปรับ (Polishing Pond)

Retention Time	=	3	hr
Volume Require	=	1.000	cum
ความสูง น้ำ	=	25	cm
ความลึกน้ำ	=	0.6	m
ความลึกน้ำ	=	1.2	m
Free board	=	0.3	m
ความลึกน้ำ	=	1.060	cum



FLOW DIAGRAM OF WASTEWATER TREATMENT SYSTEM
IPP INDUSTRIAL PARK

ภาคผนวก ข-16

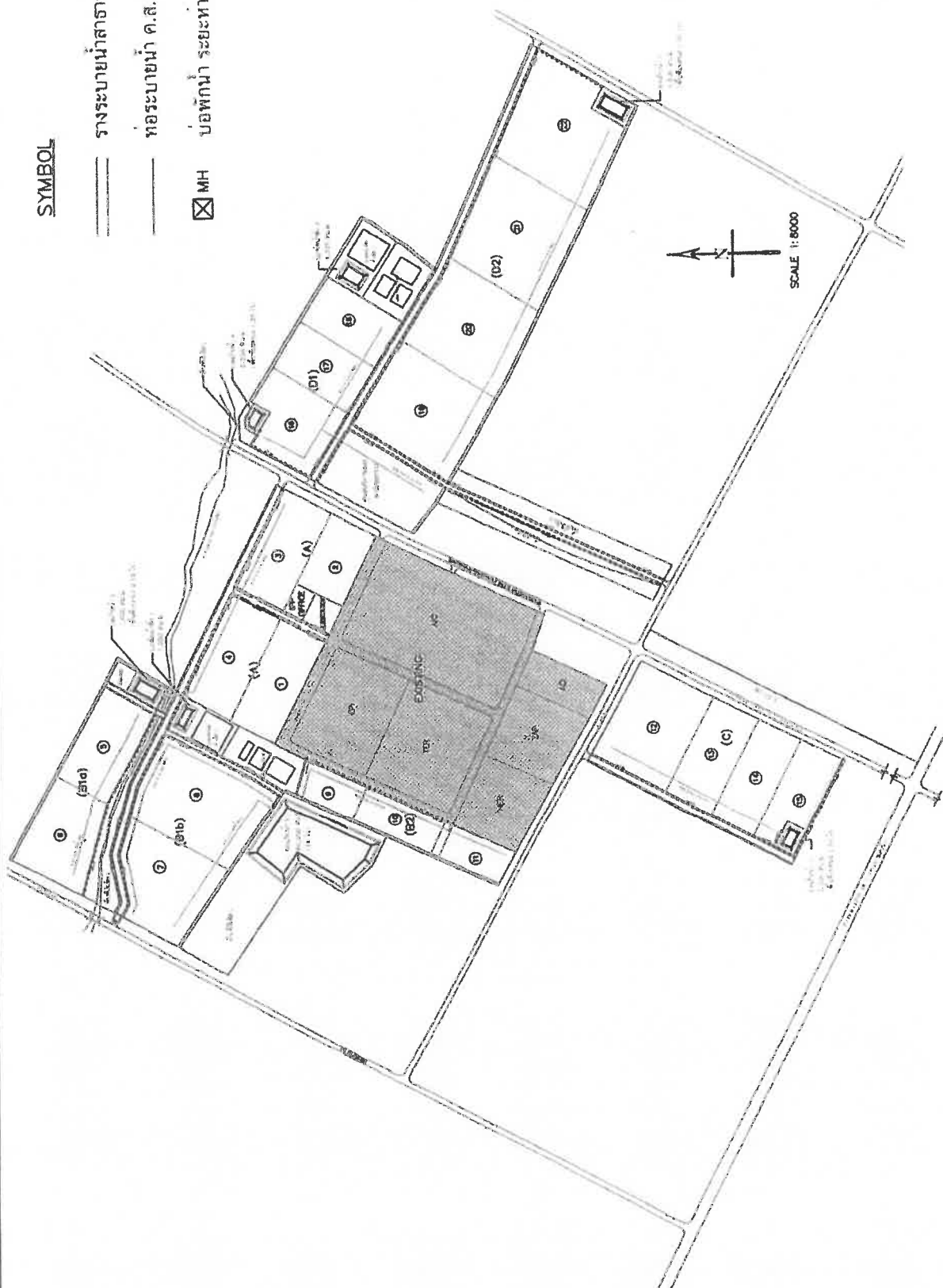
แผนผังแสดงตำแหน่งที่ตั้งและจุดการระบาย
น้ำฝนของบ่อหนองน้ำของโครงการ

SYMBOL

==== รังระบายน้ำสาธารณะ

— ท่อระบายน้ำ ค.ส.ล.

☒ MH บ่อพักน้ำ ระยะห่าง Max. 12 เมตร



รูปที่ 2.4-4 เส้นทางระบายน้ำและบ่อน้ำของโครงการ

ภาคผนวก ข-17

หนังสือเอกสารการช่วยเหลือชุมชน
ของโครงการ

แผนและผลการดำเนินงานการมีส่วนร่วมและการพัฒนาชุมชน

ชื่อโครงการ	ลานกีฬาโรงเรียนชุมชนนิคมฯ7 (พิทักษ์องค์)		
วัตถุประสงค์	1.เพื่อส่งเสริมคุณภาพเด็กและเยาวชน รวมถึงประชาชน ในพื้นที่ 2.เพื่อให้ชุมชน เห็นความสำคัญในการออกกำลังกาย หรือทำกิจกรรมด้านกีฬา เพื่อห่างไกลยาเสพติด และเพื่อพัฒนาความสามารถทางด้านกีฬา และส่งเสริมเยาวชนให้มีใจรักกีฬา		
เป้าหมาย (Output)	1.จัดทำสนามกีฬา ติดตั้งตาข่าย และไฟฟ้าแสงสว่าง		
หน่วยที่ใช้วัด เป้าหมาย	1.สนามฟุตบอล 1 สนาม,ไฟฟ้าแสงสว่าง 2.จำนวน ผู้ที่เข้ามาใช้ลานออกกำลังกาย	ค่าที่วัดได้ในปัจจุบัน	1.มีสนามฟุตบอลและแสงสว่าง 2.มีผู้ใช้ลานกีฬาในชุมชน
ผลลัพธ์ของ โครงการ (Outcome)	1.มีสถานที่ให้ คนในชุมชนได้พักผ่อนหย่อนใจ และออกกำลังกาย 2.กลุ่มในเครืออุตสาหกรรม ได้มีส่วนร่วมในการทำกิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคม คนในชุมชน สามารถ เข้ามาออกกำลังกายเพื่อพลานามัยและสุขภาพจิตที่ดี		
ผลกระทบของ โครงการ (Impact)	คนในชุมชน มีสถานที่พบปะพูดคุย และมีลานได้ออกกำลังกาย เพื่อพลานามัยที่ดี และจะส่งผลให้เยาวชนในพื้นที่ รู้รัก รู้สามัคคี เพื่อที่จะเป็นประชาชนที่ดีต่อไปในภายหน้า โรงงาน และ ชุมชนใกล้เคียง ทำกิจกรรมร่วมกันมากขึ้น ส่งผลให้มีความเข้าใจกันยิ่งขึ้น		
ระยะเวลา	กรกฎาคม 2567 – กุมภาพันธ์ 2568	งบประมาณ	50,000 บาท
คณะทำงาน	คณะทำงานบริษัท 1.คุณพิเชษฐ์ จุ่นเขียว 3.คุณสมโชค ดินโธสง 4.คุณชัยรัตน์ หนูรอด 5.คุณนพพล สุทธธานนท์ 6.คุณจิรายศ พลพิชัย 7.คุณพรชัย อ่อนธรรม 8. คุณสัญญา ศรีจันทร์	ผู้จัดทำโครงการ	คณะกรรมการ CSR
		ผู้อนุมัติโครงการ	กรรมการผู้จัดการ



โครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน

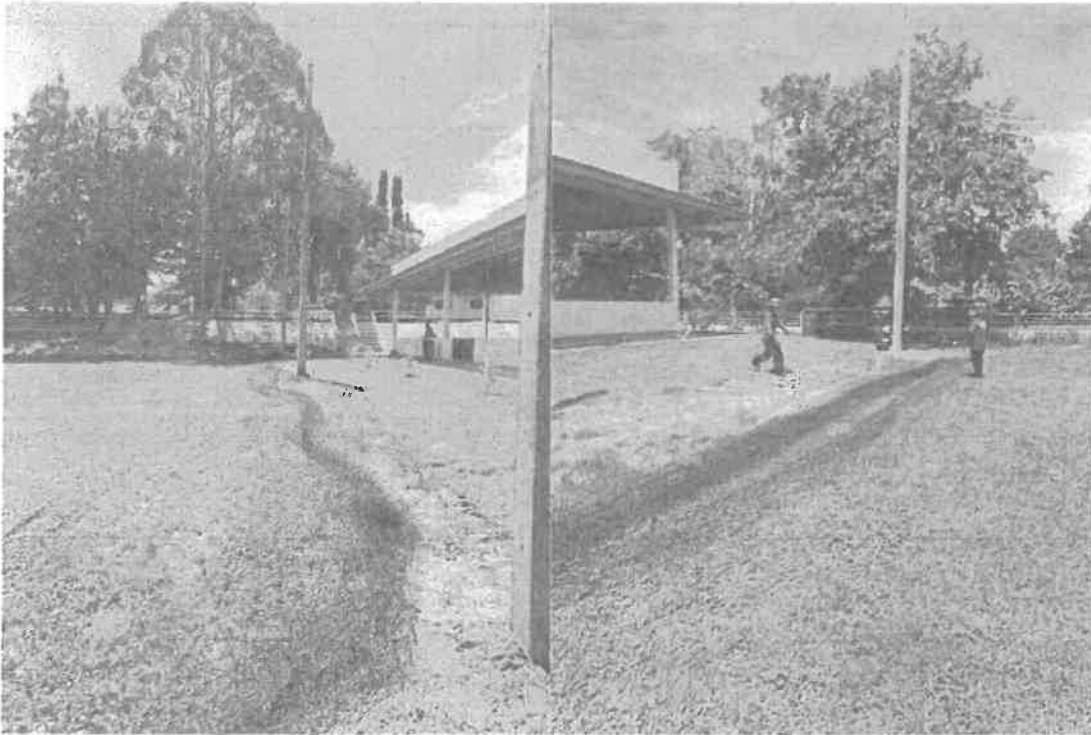


	คณะกรรมการชุมชน 1.กำนันธงชัย สิทธิเวช 2.ผญบ.สันติ ชี้อตรง 3.รอง ผอ.สุวัฒน์ชัย อัครคุณ 4.นายจักรพงษ์ สัมพันธ์พงษ์ 5.สท.กิจจา แก้วรุ่งเรือง 6.คุณอดิศักดิ์ ศรีกำปัง 7.นายสุธน กวีสมนบุญ 8.นายณัฏฐกิติ ศรีจันทร์		
--	---	--	--

แผนการดำเนินงาน

ที่	ผู้มีส่วนได้เสีย (ที่เกี่ยวข้อง)	วิธีการ	2567						2568		ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ
			ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.		
1	คณะกรรมการ	คณะกรรมการของ บริษัทฯ ได้ร่วม สานเสวนา เพื่อ รวบรวมข้อมูล จากชุมชน ใน การดำเนิน กิจกรรมมีส่วนร่วม และพัฒนา ชุมชน รวมถึง เป็นการ สอบถามข้อห่วง กังวลจากการ ดำเนินกิจกรรม ของบริษัท									คณะกรรมการ CSR-DIW แผนกแรงงานสัมพันธ์ ผู้นำ/ตัวแทน ชุมชน	-
2	คณะกรรมการ/ชุมชน	สานเสวนา สรุป ปัญหาที่ชุมชน ต้องการให้ได้รับ การแก้ไข หรือ สนับสนุน กับ คณะกรรมการ CSR-DIW										5000
3	คณะกรรมการ/ชุมชน	กำหนดรูปแบบ โครงการ / กิจกรรมที่ต้อง แก้ไข สนับสนุน ร่วมกับผู้นำ ชุมชน / ตัวแทน ชุมชน									คณะกรรมการ	-
4	คณะกรรมการ/ชุมชน	ดำเนินการตาม รายละเอียด โครงการ									คณะกรรมการ CSR-DIW	45,000





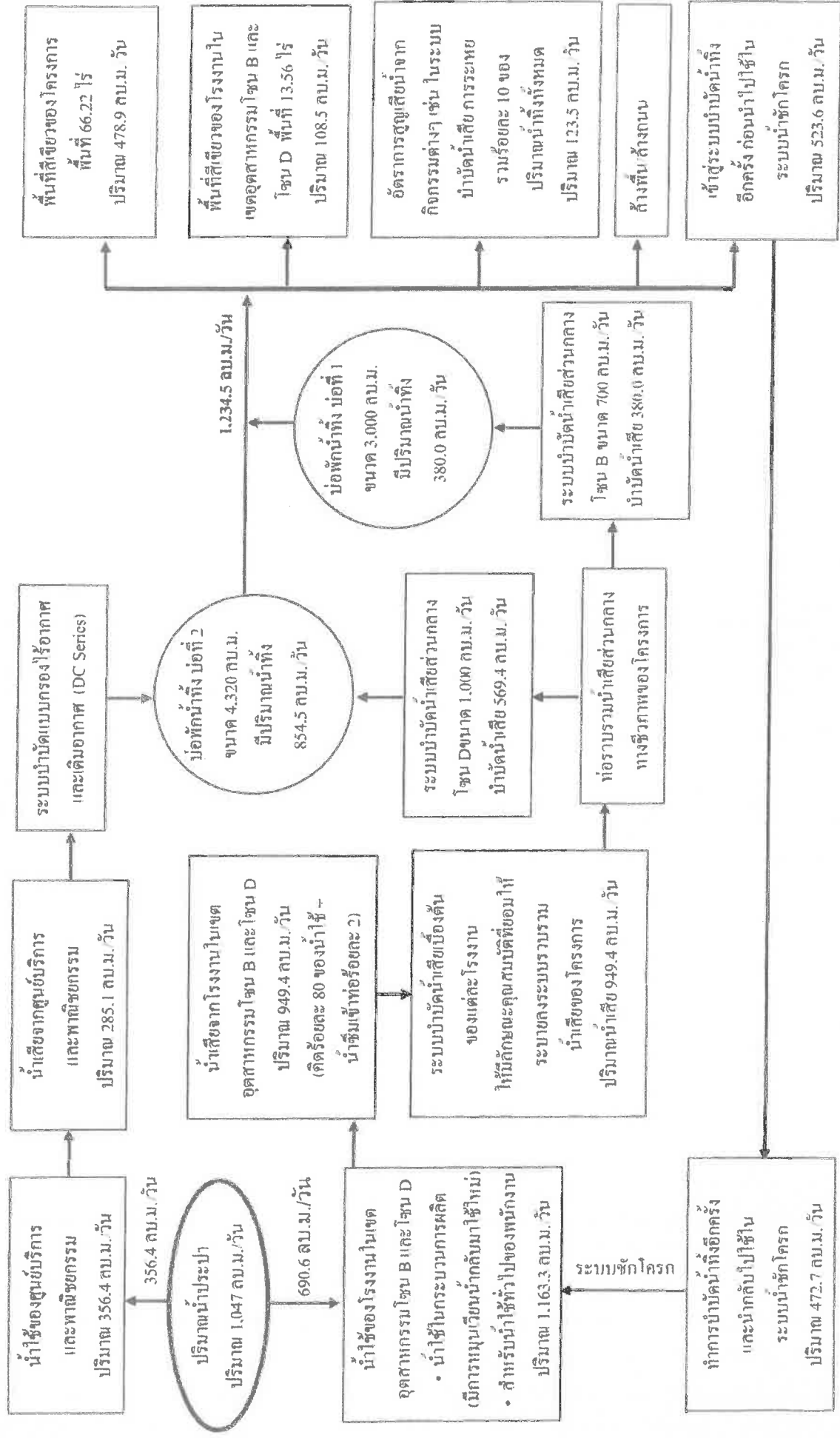
5.สรุปผลการดำเนินงาน

■ สรุปคุณลักษณะของแผนงานชุมชน

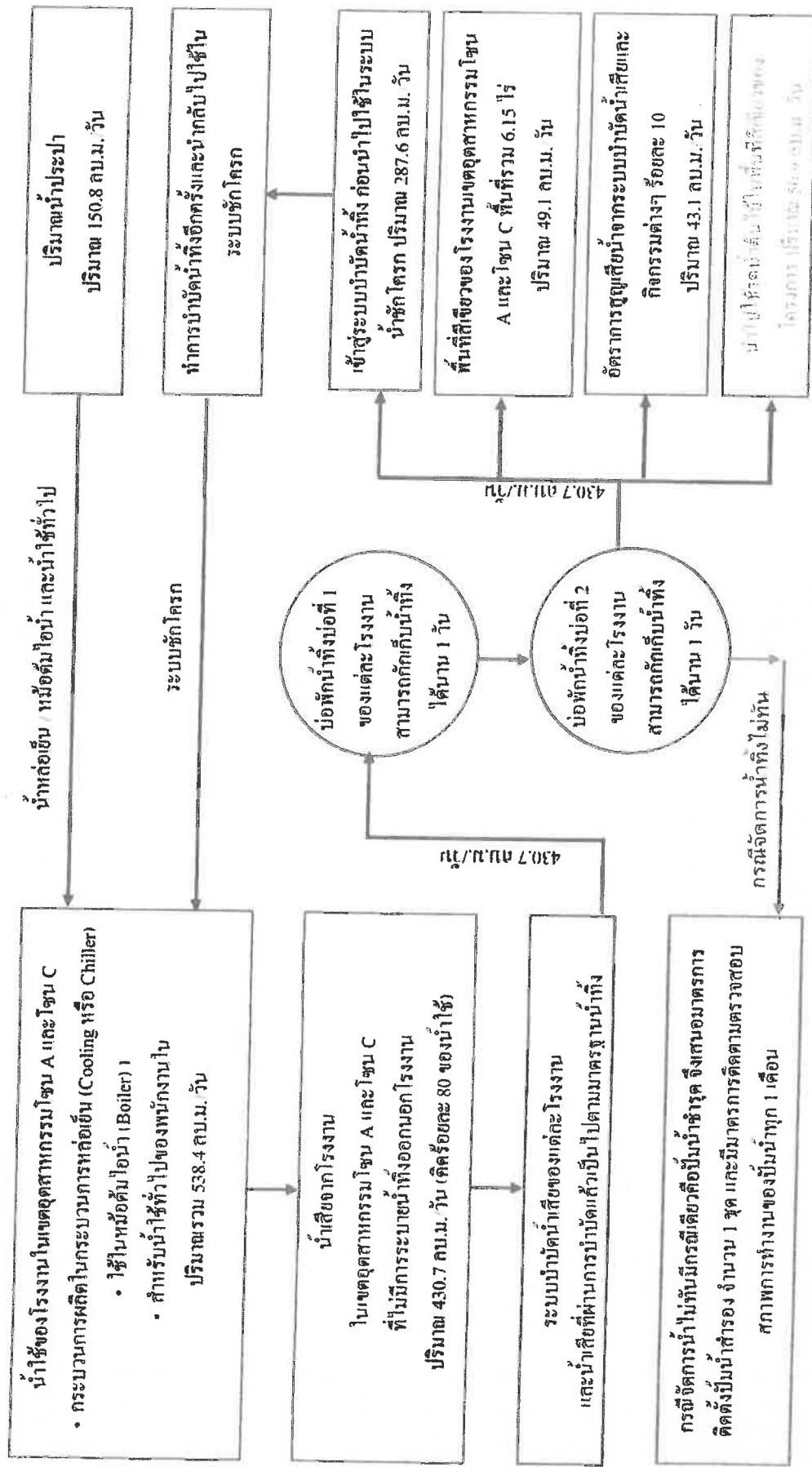
หัวข้อคุณลักษณะ	รายละเอียด
1.ความสอดคล้องกับลักษณะธุรกิจหรือขีดความสามารถขององค์กร	ชมรมช่างอาสา บริษัทแอร์โรคลาส จำกัด ร่วมกับชุมชน โดยใช้ความสามารถของพนักงานที่มีความรู้ด้านช่าง ปรับปรุง ซ่อมแซม อุปกรณ์กีฬาให้กับสนามเด็กเล่น/ สวนสุขภาพ ในชุมชน
2.การมีส่วนร่วมของพนักงาน	บุคลากรเข้ามามีส่วนร่วมในด้านความรู้ความสามารถด้านช่างเทคนิคและส่วนอื่นๆ ทั้งแผนกแรงงานสัมพันธ์ ฝ่ายการตลาด ฝ่ายวิศวกรรม ฝ่ายผลิต รวมจำนวน 30 คน
3.การมีส่วนร่วมของชุมชน	ชุมชนเข้าร่วมโครงการตั้งแต่ขั้นตอนการสานเสวนา การวางแผน ดำเนินการ ร่วมกัน ซ่อมแซม สร้าง ดัดแปลง โดยมีชุมชนเข้าร่วม 30 คน
4.ความสอดคล้องกับแนวทางการพัฒนาอย่างยั่งยืน	มีแนวทางร่วมกับชุมชน เทศบาล ในการปรับปรุง ทั้งตำบลรอบๆ บริเวณบริษัท ในรัศมี 5 กิโลเมตร แผนงานโครงการมีความเชื่อมโยงกับ SDGs เป้าหมายที่ 3 สร้างหลักประกันว่าคนที่มีสุขภาพดีและส่งเสริมสวัสดิภาพสำหรับทุกคนในวัย

ภาคผนวก ข-18

เอกสารแนวทางการบริหารการจัดการด้านการ
ใช้น้ำของโครงการ



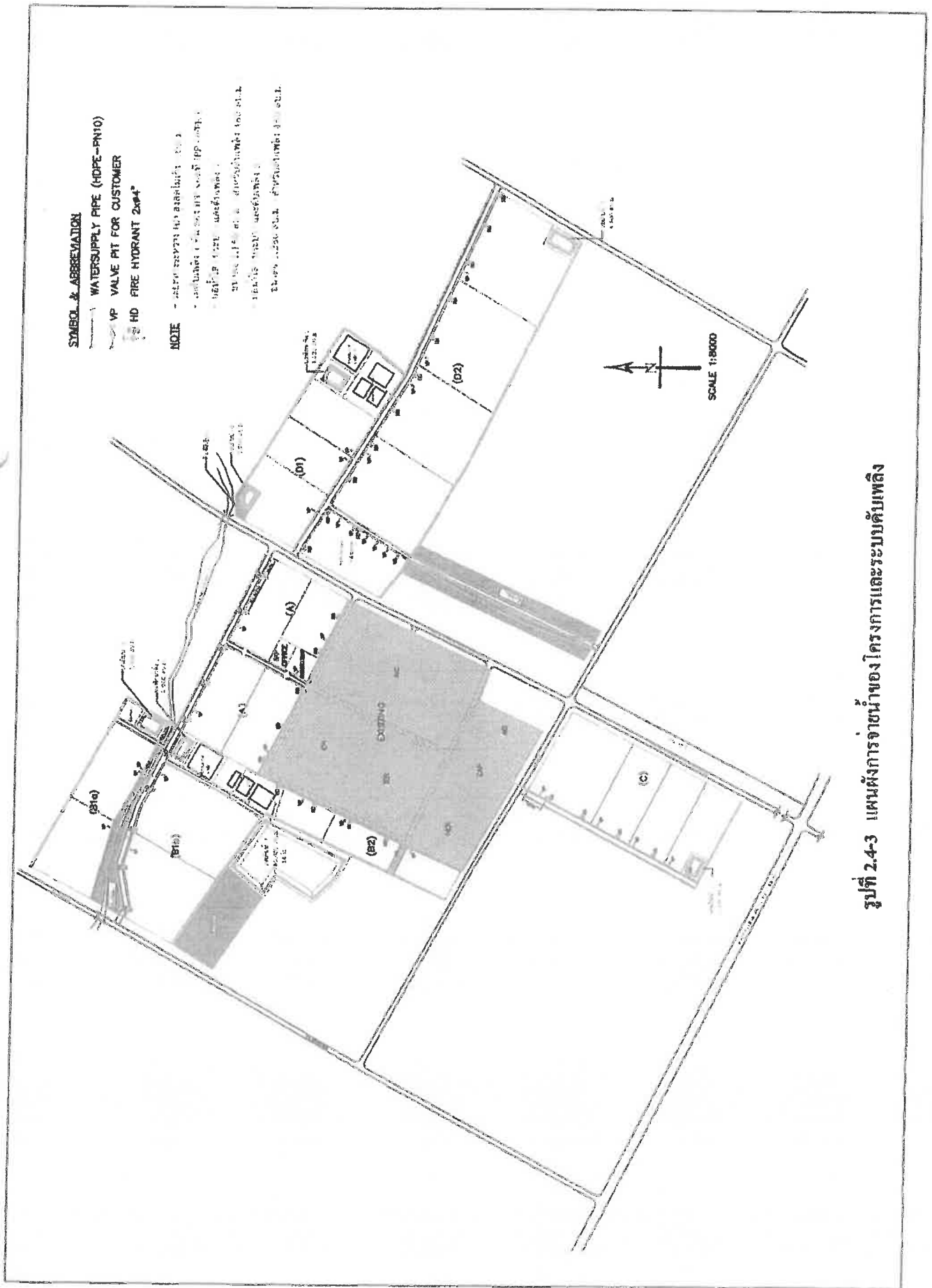
รูปที่ 2.4-12 การจัดการน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางชีวภาพการบำบัดแล้วของโรงงาน ในเขตอุตสาหกรรมโซน B และโซน D



รูปที่ 2.4-11 การจัดการน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมโซน A และโซน C ที่ไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน และกรณีไม่สามารถจัดการกับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วทันเวลา

ภาคผนวก ข-19

แผนผังการจ่ายน้ำของโครงการ
และระบบดับเพลิง



รูปที่ 2.4-3 แผนผังการจำหน่ายน้ำของโครงการและระบบดับเพลิง